

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЫЛА ПЛОСКОРЕЗА
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

Сортамент

Agricultural machinery.
Section for subsurface cultivator wings.
Dimensions

ГОСТ

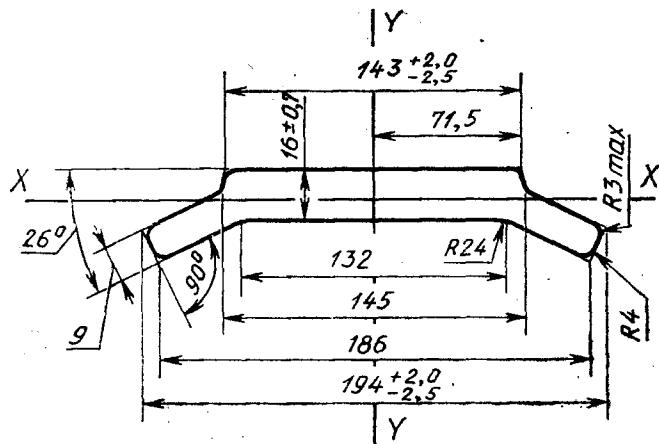
12492.9—90

ОКП 09 4126

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатанный профиль для крыла плоскореза.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



241-95
36

Марка стали	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см ⁴	
			I_x	I_y
30 по ГОСТ 1050	27,96	21,95	10,55	735,77

2. Кривизна полос в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,2 % длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; И. М. Козлова; В. И. Григорьев; И. Г. Курандо, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.15—72

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	1